

| MT - Mato Grosso | | Pesquisa: 20/03/2015 | | | | |
|------------------|-------------------------------------|----------------------|-----|-----------|-----|----------------|
| Código | Material | Pesquisa | | SICRO | | |
| | | Und | Com | Preço | Und | Preço Unitário |
| AM01 | Aço D=4,2 mm CA 25 | kg | | 2,69 | kg | 2,6900 |
| AM02 | Aço D=6,3 mm CA 25 | kg | | 2,69 | kg | 2,6900 |
| AM03 | Aço D=10 mm CA 25 | kg | | 2,67 | kg | 2,6700 |
| AM04 | Aço D=6,3 mm CA 50 | kg | | 3,05 | kg | 3,0500 |
| AM05 | Aço D=10 mm CA 50 | kg | | 3,57 | kg | 3,5700 |
| AM06 | Aço D=4,2 mm CA 60 | kg | | 2,98 | kg | 2,9800 |
| AM07 | Aço D=5,0 mm CA 60 | kg | | 2,65 | kg | 2,6500 |
| AM08 | Aço D=6,0 mm CA 60 | kg | | 2,65 | kg | 2,6500 |
| AM09 | Mandíbula móvel p/ britador 6240C | un | | 7.513,67 | u/h | 34,7855 |
| AM10 | Mandíbula fixa p/ britador 6240C | un | | 7.780,30 | u/h | 58,4985 |
| AM11 | Revestimento móvel p/ britador 60TS | un | | 3.243,87 | u/h | 8,5141 |
| AM12 | Revestimento fixo p/ britador 60TS | un | | 3.305,56 | u/h | 8,3685 |
| AM13 | Aço CA 50 D=12,5mm (1/2") | kg | | 3,57 | kg | 3,5700 |
| AM25 | Mandíbula móvel C96 Standart | un | | 8.775,03 | u/h | 35,1001 |
| AM26 | Mandíbula fixa C96 Standart | un | | 10.495,25 | u/h | 24,0166 |
| AM27 | Manta HP200 | un | | 9.090,34 | u/h | 26,8945 |
| AM28 | Revestimento bojo STD HP200 | un | | 9.580,52 | u/h | 21,7739 |
| AM29 | Cunha lateral superior C96 | un | | 2.094,33 | u/h | 21,1548 |
| AM30 | Cunha lateral inferior C96 | un | | 2.805,63 | u/h | 22,4450 |
| AM35 | Brita 1 | m3 | | 83,07 | m3 | 83,0700 |
| AM36 | Brita 2 | m3 | | 83,07 | m3 | 83,0700 |
| AM37 | Brita 3 | m3 | | 77,73 | m3 | 77,7300 |
| F801 | Bomba hidráulica alta pressão MAC | dia | | 50,51 | h | 6,3138 |
| F802 | Bomba eletr p/ injeção de nata MAC | dia | | 92,60 | h | 11,5750 |
| F803 | Macaco p/ protensão MAC 7 | dia | | 48,12 | h | 6,0150 |
| F804 | Macaco p/ protensão MAC 12 | dia | | 70,18 | h | 8,7725 |
| F805 | Macaco p/ protensão MAC 4 | dia | | 35,09 | h | 4,3862 |
| F807 | Bomba hidr. alta pressão STUP | dia | | 489,30 | h | 61,1625 |
| F808 | Bomba eletr. injeção de nata STUP | dia | | 506,13 | h | 63,2662 |
| F809 | Macaco p/ protensão STUP | dia | | 460,17 | h | 57,5212 |
| F810 | Macaco p/ protensão STUP | dia | | 530,35 | h | 66,2938 |
| F811 | Macaco p/ protensão STUP | dia | | 503,28 | h | 62,9100 |
| F812 | Macaco p/ protensão STUP | dia | | 444,13 | h | 55,5162 |
| F813 | Macaco p/ prot. de tirante D=32mm | dia | | 200,51 | h | 25,0638 |
| F814 | Injeção de nata de cimento | m | | 13,44 | m | 13,4400 |
| F943 | Terra Armada - moldes metálicos | cj | | 0,00 | m3 | 0,0000 |
| M001 | Gasolina | l | | 3,03 | l | 3,0300 |
| M002 | Óleo diesel | l | | 2,81 | l | 2,8100 |
| M003 | Óleo combustível 1A | l | | 2,61 | l | 2,6100 |
| M004 | Álcool | l | | 2,16 | l | 2,1600 |
| M005 | Energia elétrica | kwh | | 0,53 | kwh | 0,5300 |
| M101 | Cimento asfáltico CAP 50/70 | t | | 0,00 | t | 0,0000 |
| M102 | Cimento asfáltico CAP 30/45 | t | | 0,00 | t | 0,0000 |