



De: Andrea R. N. Vrech Coelho SUPERINTENDENTE SAÚDE BUCAL	Para: Francisca Luzia de Pinho PREGOEIRA/SUPPLIC/SAD	Data: 25/07/2019	Nº CI 186/2019-SB/SMS-VG
--	---	------------------	--------------------------

Assunto: Parecer Técnico Pregão Eletrônico nº 42/2019

Prezada Senhora,

Considerando a CI nº 264/2019 da Superintendência de Licitação encaminhada para esta Superintendência de Saúde Bucal com a finalidade de análise e parecer técnico, referente ao Pregão Eletrônico 42/2019 que tem como objeto: REGISTRO DE PREÇO PARA EVENTUAL E FUTURA **AQUISIÇÃO DE MATERIAIS DE CONSUMO E INSTRUMENTAIS ODONTOLÓGICOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DOS SERVIÇOS ODONTOLÓGICOS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DE VÁRZEA GRANDE-MT.**

Segue as considerações e parecer técnico das propostas apresentadas.

09- DENTAL OESTE EIRELI - EPP

Atenciosamente,

Pl Renata Pereira Aleixes
ANDRÉA REGINA DO NASCIMENTO VRECH COELHO
SUPRINTENDENTE SMS/VG
Renata Pereira Aleixes
Cirurgiã Dentista
CRO-MT 4575

Recebido por:	Data do recebimento:
---------------	----------------------





AVALIAÇÃO TÉCNICA PE 42/2019

FORNECEDOR: DENTAL OESTE EIRELI EPP

DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

ITEM	AVALIAÇÃO DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO TÉCNICA	SIM	NÃO	OBSERVAÇÃO
11.6.1	Apresentar atestado de capacidade técnica em original, cópia autenticada em cartório ou por servidor da Superintendência de Licitação desde que presente os documentos originais, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, em nome e a favor da empresa licitante, que comprove a aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível, em características com o objeto da licitação. Caso o atestado seja emitido por pessoa jurídica de direito privado, deverá obrigatoriamente ser apresentado com firma reconhecida em cartório.	X		
11.6.2	Os atestados de capacidade técnica/responsabilidade técnica poderão ser apresentados em nome e com CNPJ da matriz e/ou da (s) filial (ais) da licitante:			
11.6.3	A responsabilidade é da empresa licitante pela autenticidade da documentação solicitada no item acima, artigos 297 a 301 do Código Penal.			
11.6.4	Autorização de Funcionamento, expedida pela Agência Nacional da Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde (ANVISA), do fabricante ou importador.	X		
11.6.5	Licença de Funcionamento Estadual ou Municipal, emitido pelo Serviço de Vigilância Sanitária da Secretaria de Saúde Estadual ou Municipal, da sede do licitante;			
11.6.5.1	Comprovação dos registros dos produtos ou da dispensa do registro, no Ministério da Saúde/ANVISA, devendo constar a validade (dia/mês/ano) através de;			
11.6.5.2	Cópia autenticada do registro no Ministério da Saúde publicado no D.O.U., grifando o número relativo a cada produto cotado ou Cópia emitida eletronicamente através	X		





11.6.5.3	do sítio da Agência Nacional da Vigilância Sanitária. Estando o registro vencido, a licitante deverá apresentar cópia autenticada e legível do protocolo da solicitação de sua revalidação, acompanhada de cópia do registro vencido. A não apresentação do registro ou do protocolo do pedido de revalidação implicará na desclassificação do item cotado ou; Cópia da Declaração de notificação ou do Certificado de Dispensa de Registro do produto Apresentação do Alvará de funcionamento do fornecedor e empresa e demais documentações administrativas necessárias.			
11.6.6	Ficará a cargo do proponente, provar que o produto objeto da licitação não está sujeito ao regime da Vigilância Sanitária (ANVISA).	x		
11.6.7	Garantia de que o produto fornecido será substituído, sem ônus para o SMS/VG, caso não esteja de acordo com os padrões de qualidade exigidos.	x		

PARECER TÉCNICO FINAL

O **itens 4, 12, 13, 14, 42, 50, 67, 69, 70, 72, 73, 75, 76, 78, 79, 80** que fazem parte da proposta, **foram Aprovados** por atenderem as especificações do Edital.

OBSERVAÇÕES

Os **Itens 32, 34, 36, 37, 38 -foram Reprovados**, porque os produtos não atendem às especificações do edital, vez que, os produtos solicitados deverão ser de material de aço inoxidável e de comprimento de 28 mm e 32mm. Os produtos ofertados na proposta não se comprova o tipo de aço e o comprimento é de 21mm e 25mm. (Segue foto da especificação do produto ofertado).

O **Item 90- foi Reprovado**, porque o produto não atende a especificação do edital, vez que, o produto solicitado deverá ter o madril de 13mm, com bordas cortantes e com ângulo helicoidal variável. O produto ofertado apresenta mais de um modelo de lima rotatória, porém não especifica qual seria entregue e não se comprovou os critérios citados acima que estão descritas no edital. (Segue foto da especificação do produto ofertado).

Os **Itens 105, 106, 107, 109 -foram Reprovados**, porque os produtos não atendem às especificações do edital, vez que, os produtos solicitados deverão ter em sua composição a carga de Zircônia, 2-BENZOTRIAZOLIL, 4-METILFENOL. O produto ofertado na proposta não apresenta nem uma dessas composições descritas no edital. (Segue foto da especificação do produto ofertado).

Responsável Técnico Avaliador:

Pl. Renata Pereira Aleixos
Andréa Regina do Nascimento Vrech Coelho

Superintendente Saúde Bucal/SMS-VG

Renata Pereira Aleixos
Cirurgiã Dentista
CRO-MT 4575



Itens 32, 34, 36, 37, 38 Brocas Gates nº1 (32 mm), nº2 (32 mm), nº3 (32 mm), nº 4 (28mm) e nº 432 mm-
Marca:INJECTA

CATÁLOGO DE PRODUTOS

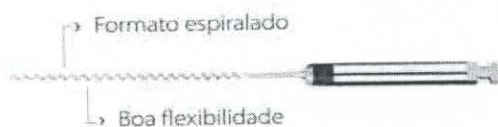
injecta

BROCAS

BROCAS PARA ENDODONTIA

Lentulo

Para Inserção de Pastas, Medicamentos ou Cimentos Intra-Canais



Tamanhos 1 a 4
Comprimentos 21 e 25 mm
Embalagem com 04 unidades

Batts Especial

Para Cirurgia de Acesso



Tamanhos 009, 010, 012, 014, 016, 018,
019, 021 e 023
Comprimento 22 mm
Embalagem com 06 unidades

Peeso/Largo e Gates

Para Ampliar o Terço Cervical do Conduto, Remover Irregularidades e Guta Percha



Peeso / Largo



Gates

Tamanhos 1 a 6
Comprimentos 21 e 25 mm
Embalagem com 06 unidades



Item: 90 – Lima Endodontica- Tipo Rotatória 25mm- Marca: Kavo -Kerr

SybronEndo **Kerr**

Linha de Endodontia Uma nova experiência em performance e design



Limas rotatórias

K3XF 

Força aliada à flexibilidade

- Segurança: mais resistente, pois são produzidas em Níquel Titânio usinado em uma secção transversal exclusiva.
- Velocidade: reduz o tempo de tratamento em relação aos instrumentos manuais.

CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Tratamento térmico exclusivo SybronEndo (R-phase)	Flexibilidade
Pauco de torção variável	Evita o apicoframento e transporte apical
Stopper pré-inserido	Controle do limite de penetração
Ponta inativa	Reduz perfurações, pois guia a lima para curvatura do canal



Modelos K3XF (Lima sem Stopper)

Modelo	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm
01	✓	✓	✓	✓	✓
02	✓	✓	✓	✓	✓
03	✓	✓	✓	✓	✓
04	✓	✓	✓	✓	✓
05	✓	✓	✓	✓	✓
06	✓	✓	✓	✓	✓
07	✓	✓	✓	✓	✓
08	✓	✓	✓	✓	✓
09	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓
32	✓	✓	✓	✓	✓
33	✓	✓	✓	✓	✓
34	✓	✓	✓	✓	✓
35	✓	✓	✓	✓	✓
36	✓	✓	✓	✓	✓
37	✓	✓	✓	✓	✓
38	✓	✓	✓	✓	✓
39	✓	✓	✓	✓	✓
40	✓	✓	✓	✓	✓

K3XF Pacotes O (Caixa com 5 limas)

17mm	17mm
01 02 03 04	05 06 07 08

K3XF Pacotes de procedimento (Caixa com 8 limas)

17mm	17mm	17mm	17mm
01 02 03 04	05 06 07 08	09 10 11 12	13 14 15 16

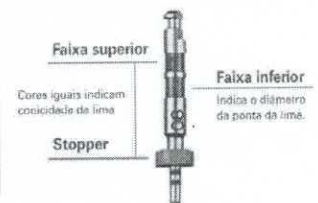
TF 

Eficiência em limas rotatórias

A lima TF é a primeira e única lima rotatória que combina 3 processos exclusivos que garantem força e flexibilidade.

- Tecnologia de tratamento térmico (R-Phase): máxima flexibilidade e alta resistência à fratura.
- Lima torcida, não usinada: elimina a formação de microfaturas, tornando a lima ainda mais durável
- Tratamento de superfície avançado: protege a integridade da lima e aumenta durabilidade e desempenho de corte.

CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Secção transversal triangular	Corte mais eficiente e flexibilidade incomparável
Tratamento térmico exclusivo SybronEndo (R-phase)	Flexibilidade
Pauco de torção variável	Evita o apicoframento e transporte apical
Stopper pré-inserido	Controle do limite de penetração
Ponta inativa	Reduz perfurações, pois guia a lima para curvatura do canal

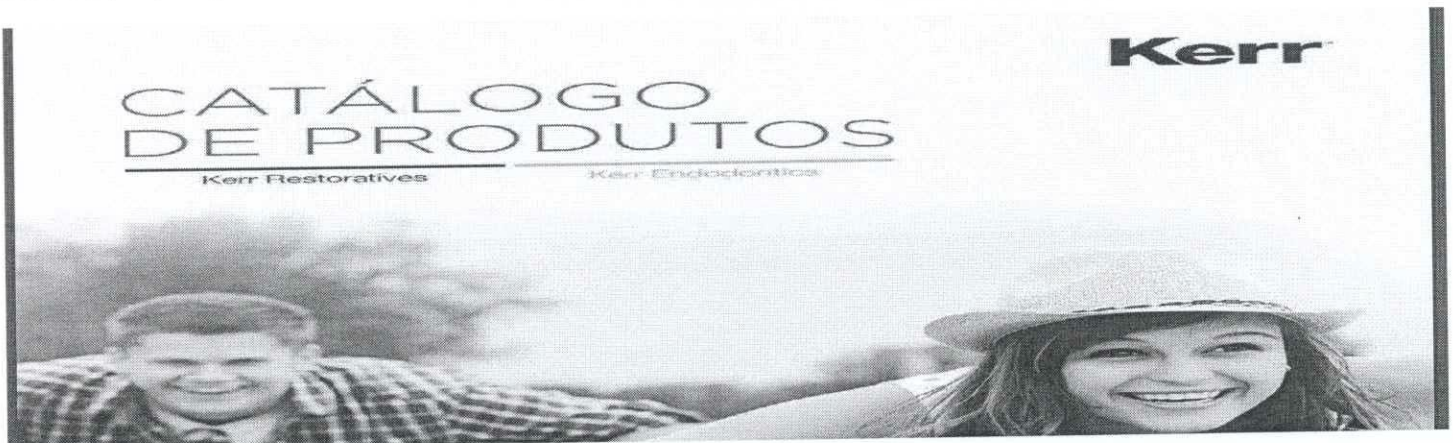


Técnica simplificada com apenas 3 limas.

	1 ETAPA	2 ETAPA	3 ETAPA
ANTERIOR	08 25	04 30	04 40



Item: 105,106, 107, 109 -Resina foto cor A2; A3; A3,5; C2 Microibrida- Marca: KERR-HERCULITE CLASSIC

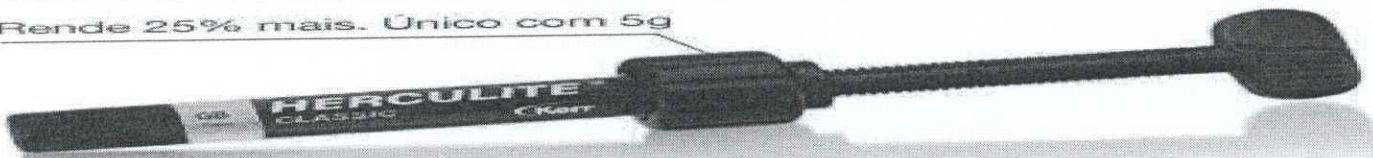


RESTAURAÇÃO

Herculite Classic Resina composta microhíbrida

Excelente resistência ao desgaste sem prejuízo ao dente antagonista.

Rende 25% mais. Único com 5g



Apresentação: Seringas de 5g nas cores:
Esmalte - A1, A2, A3, A3,5, A4 | B1, B2, B3, B4 | C1, C2, C3, C4 | D2, D3, D4;
Dentina - A1, A2, A3, A3,5, A4 | B1, B2, B3, B4 | C1, C2, C3, C4 | D2, D3, D4;
Incisal claro | Incisal médio;
Cervical vermelho/marrom | Cervical amarelo/marrom | Cervical cinza/marrom.

Descrição

No mercado desde 1991, a Herculite Classic é uma resina micro híbrida para dentes anteriores e posteriores, que apresenta uma excelente resistência ao desgaste sem prejuízo do antagonista.
Tem perfeito ajuste de cor em 98% das restaurações e segue as cores da escala VITA.

- Micro-híbrida - tamanho médio das partículas de 0,6µm;
- Segue as cores da escala de cores VITA;
- Radiopaco (exceto as cores incisais);
- Seringas com 5g (25% de peso a mais do que o padrão existente no mercado);
- 86% das partículas são menores que 1,0 micron;
- 79% de carga (partícula) em peso;
- 59% de carga (partícula) em volume.

Especificação

Indicações:
Restaurações de dentes anteriores e posteriores.

Dados técnicos

Composição:
Resina do tipo BIS-GMA, Tri-Etilenoglicol-dimetacrilato (resina diluente - solvente), Canforoquinona (foto-iniciador), Amina (ativador), Pigmentos de Óxido de Ferro, Vidro de Borossilicato de Alumínio, Sílica Coloidal (SiO₂).

Instruções de Uso

1. Após realizado o preparo cavitário, isolar o dente com dique de borracha;
2. Realizar o condicionamento ácido no esmalte/dentina;
3. Lavar completamente e secar levemente;
4. Aplicar o adesivo Optibond S na superfície do esmalte/dentina, utilizando o aplicador por 15 segundos, pincelando levemente;
5. Secar por 3 segundos. Fotopolimerizar durante 20 segundos;
6. Aplicar camadas de até 2mm de resina e depois polimerizar por 40 segundos (cada camada);
7. Para assegurar um desempenho ideal das seringas de compósitos: após dispensar o material necessário, gire o êmbolo da seringa 2 voltas completas no sentido anti-horário para aliviar a pressão.