



PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE
VÁRZEA GRANDE-MT

VENCEDORES DO PROCESSO - ADJUDICAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 17/2019

Processo Administrativo Nº 573548/2019

Tipo: REGISTRO DE PREÇO

PREGOEIRO: ELIZANGELA BATISTA DE OLIVEIRA

Data de Publicação: 06/03/2019 19:56:22

TOTAL DO PROCESSO: **495.295,00**

BOA VISTA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS EIRELI - ME **24.137.809/0001-28** **105.795,00**

LOTE 1 Quant.: 1 Num: 074 1.158,00 **Total: 23.160,00**

Item: 1 Unidade: UN Marca: PONTO FINAL Modelo: PF

Descrição: ALONGADOR TRÊS ALTURAS ALONGA E RELAXA OS GRUPOS MUSCULARES ANTES E APÓS O TREINO. FABRICADO COM TUB - ALONGADOR TRÊS ALTURAS ALONGA E RELAXA OS GRUPOS MUSCULARES ANTES E APÓS O TREINO. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4? x 3 MM; 3.½? x 3,75 MM; 2? x 2 MM; 1? x 1,50 MM; ¾ x 1,20 MM. BARRAS CHATAS DE NO MÍNIMO 3/16? x 1.¼?. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO REFORÇO DA ESTRUTURA E 3 MM PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO DO VOLANTE. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM x 3/16?, CÔRTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO ½? x 1.¼? E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO ½?, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO ½?. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½? COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. ALTURA: 2676 MM FRENTE: 1590 MM LATERAL: 1590 MM ÁREA: 12,89 M² PESO: 36 KG

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 1.158,00** Total Item: 23.160,00

LOTE 6 Quant.: 1 Num: 058 1.893,00 **Total: 28.395,00**

Item: 6 Unidade: UN Marca: PONTO FINAL Modelo: PF

Descrição: MULTIEXERCITADOR SEIS FUNÇÕES MELHORA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES, INFE - MULTIEXERCITADOR SEIS FUNÇÕES MELHORA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES, INFERIORES E TRONCO. ALONGA E RELAXA OS OMBROS. FUNÇÕES 1º) FLEXOR DE PERNAS; 2º) EXTENSOR DE PERNAS; 3º) SUPINO RETO SENTADO; 4º) SUPINO INCLINADO SENTADO; 5º) ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL; 6º) PUXADA ALTA. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2.½? x 2 MM; 2? x 2 MM; 1.½? x 3 MM; 1.½? x 1,50 MM; 1? x 1,50 MM; ¾ x 3,00; ¾? x 1,20; OBLONGO DE NO MÍNIMO 20 MM x 48 MM x 1,20 MM. BARRA REDONDA ¼?. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 9,52 MM; 6,35 MM; 4,75 MM; 3 MM; 1,90 MM. BARRA CHATA 3/16? x 1.¼?; ½? x ¾?. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2? x 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 x 49,22). UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53 MM X 30 MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOLT DE NO MÍNIMO ½?, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO EXTERNO DE METAL DE 2.¼? COM ACABAMENTO ESFÉRICO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO E PARALELO À PAREDE EXTERNA DO TUBO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. ALTURA: 2006 MM FRENTE: 1105 MM LATERAL: 2000 MM ÁREA: 12,42 M² PESO: 124 KG

Quantidade: 15 **Valor Unit.: 1.893,00** Total Item: 28.395,00

Num: 074



PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE
VÁRZEA GRANDE-MT

LOTE 9 Quant.: 1 1.199,00 **Total: 23.980,00**

Item: 9 Unidade: UN Marca: PONTO FINAL Modelo: PF

Descrição: ABDOMINAL DUPLO FORTALECE A MUSCULATURA DO ABDÔMEN. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO - ABDOMINAL DUPLOFORTALECE A MUSCULATURA DO ABDÔMEN.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3? ½ X 3,75 MM; 2? X 2 MM; 1? ½ X 1,50 MM; 1? X 1,50 MM. OBLONGO DE NO MÍNIMO 20 MM X 48 MM X.1,20 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM NO MÍNIMO 4,75MM. BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 2? ½ X ¼? . CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16?, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8? X 1 ¼? E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8?, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8". TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3? ½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO . UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADOS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 651 MMFRENTE: 1404 MMLATERAL: 1688 MMÁREA: 12,75 M²PESO: 43,5 KG

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 1.199,00** Total Item: 23.980,00

LOTE 12 Quant.: 1 Num: 058 1.513,00 **Total: 30.260,00**

Item: 12 Unidade: UN Marca: PONTO FINAL Modelo: PF

Descrição: JOGO DE BARRAS AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES E TRONCO. FABRICADO - JOGO DE BARRASAUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES E TRONCO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3? ½ X 3,75 MM; 1? ½ X 3 MM; 1 ½ X 1,50 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM NO MÍNIMO 4,75MM. BARRA. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16?, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8? X 1 ¼? E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8?, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8". PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3? ½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO.UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADOS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 2251 MMFRENTE: 3527 MMLATERAL: 230 MMÁREA: 12,33 M²PESO: 99 KG

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 1.513,00** Total Item: 30.260,00

ROTOFABRIL PRODUTOS E SERVIÇOS DE ROTOMOLDAGEM LTDA-EPP 01.481.148/0001-58 **77.200,00**

LOTE 2 Quant.: 1 Num: 010 2.550,00 **Total: 51.000,00**

Item: 2 Unidade: UN Marca: MARCA PRÓPRIA Modelo: SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO



**PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE
VÁRZEA GRANDE-MT**

Descrição: SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO - SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLA MELHORA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA E CARDIOVASCULAR, EQUILÍBRIO E A RESISTÊNCIA MUSCULAR DOS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2" X 2 MM; 2" X 2 MM; 1" X 1.50 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8" X 2 1/2", PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 1160 MMFRENTE: 2278 MMLATERAL: 840 MMÁREA: 12,15 M²PESO: 89 KG

Inf. detal.: SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO Fabricado com tubos de aço carbono 2" x 2 mm; 2" x 2 mm; 1" x 1.50 mm. Chapas de aço carbono 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentos (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout 3/8" x 2 1/2", parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado.

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 2.550,00** Total Item: 51.000,00

LOTE 3	Quant.: 1	Num: 010	2.470,00	Total: 12.350,00
---------------	-----------	----------	----------	-------------------------

Item: 3	Unidade: UN	Marca: MARCA PRÓPRIA	Modelo: SIMULADOR DE REMO TRIPLO
---------	-------------	----------------------	----------------------------------

Descrição: SIMULADOR DE REMO TRIPLO AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE AS COSTAS. 25% - SIMULADOR DE REMO TRIPLO AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE AS COSTAS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2" X 2 MM; 1" X 3 MM. BARRA CHATA 3/16" X 1 1/4". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8" X 2 1/2", PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 830 MMFRENTE: 755 MMLATERAL: 944 MMÁREA: 8,11 M²PESO: 24,5 KG

Inf. detal.: SIMULADOR DE REMO TRIPLO Fabricado com tubos de aço carbono 2" x 2 mm; 1" x 3 mm. Barra chata 3/16" x 1 1/4". Tubo de aço carbono trefilado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Chapas de aço carbono 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentos (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout 3/8" x 2 1/2", parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado 2" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendasde solda, na pegada de mão.

Quantidade: 5 **Valor Unit.: 2.470,00** Total Item: 12.350,00

LOTE 5	Quant.: 1	Num: 046	2.770,00	Total: 13.850,00
---------------	-----------	----------	----------	-------------------------

Item: 5	Unidade: UN	Marca: MARCA PRÓPRIA	Modelo: MULTIEXERCITADOR SEIS FUNÇÕES
---------	-------------	----------------------	---------------------------------------



**PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE
VÁRZEA GRANDE-MT**

Descrição: SURF COM PRESSÃO DE PERNAS AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS INFERIORES E FORTAL - SURF COM PRESSÃO DE PERNASAUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS INFERIORES E FORTALECE A MUSCULATURA LATERAL DO ABDÔMEN.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4? X 3 MM; 3? ½ X 3,75 MM; 2? X 3 MM; 2? X 2 MM; 1? ½ X 1,50 MM. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA REFORÇO DA ESTRUTURA, 1,90 MM PARA APOIO DE PÉ E 2 MM PRA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), BATENTE REDONDO DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16?, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8? X 1 ¼? E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8?, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8?, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2? E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3? ½?, COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 1540 MMFRENTE: 866 MMLATERAL: 1410 MMÁREA: 9,77 M²PESO: 55 KG

Quantidade: 20

Valor Unit.: 1.630,00

Total Item: 32.600,00

LOTE 10	Quant.: 1	Num: 005	1.998,00	Total: 39.960,00
----------------	-----------	----------	----------	-------------------------

Item: 10	Unidade: UN	Marca: GINAST	Modelo: AS173
----------	-------------	---------------	---------------

Descrição: PRESSÃO DE PERNAS TRIPLO AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS INFERIORES. FABRICADO - PRESSÃO DE PERNAS TRIPLOAUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR E FORTALECE OS MEMBROS INFERIORES.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4? X 3 MM; 3? ½ X 3,75; 2? X 2 MM; 2? X 3 MM; CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2? X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, . CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16?, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8? X 1 ¼? E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8?, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8?, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2?, TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3? ½?, AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 1540 MMFRENTE: 1870 MMLATERAL: 1870 MMÁREA: 14,98 M²PESO: 63 KG

Quantidade: 20

Valor Unit.: 1.998,00

Total Item: 39.960,00

LOTE 11	Quant.: 1	Num: 005	1.510,00	Total: 30.200,00
----------------	-----------	----------	----------	-------------------------

Item: 11	Unidade: UN	Marca: GINAST	Modelo: AS104
----------	-------------	---------------	---------------

Descrição: FLEXOR DE BRAÇOS MARINHEIRO FORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES E TRONCO. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CAR - FLEXOR DE BRAÇOS MARINHEIROFORTALECE OS MEMBROS SUPERIORES E TRONCO.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 1? ½ X 3 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 1/4?. CHAPA CORTADA A LASER. CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8? X 2 ½?. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.

Quantidade: 20

Valor Unit.: 1.510,00

Total Item: 30.200,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE
VÁRZEA GRANDE-MT

METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME

13.898.616/0001-73

80.800,00

LOTE 7 Quant.: 1 Num: 016 1.900,00 **Total: 38.000,00**

Item: 7 Unidade: UN Marca: FLEX EQUIPMENT Modelo: AR LIVRE

Descrição: PEITORAL DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR FORTALECE, ALONGA, E AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS SUP - PEITORAL DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR FORTALECE, ALONGA, E AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS SUPERIORES. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3.½" x 3,75 MM; 2" x 2 MM; 2" x 3 MM; 2" x 5,5 MM; 1.½" x 2 MM; 1.½" x 1,50 MM; 1" x 1,50 MM. ARTICULAÇÃO DO EQUIPAMENTO FABRICADA COM TUBO DE DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 114 MM COM NO MÍNIMO 7 MM DE ESPESSURA. CHAPAS DE AÇO CARBONO CORTADAS A LASER COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2 MM; ½", 3/16"; ¼". HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO ½" COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO ½" x 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO ½". UTILIZA-SE ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EM EMBUTIDO INTERNO DE PLÁSTICO DE 3.½" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO GALVANIZADOS A FRIO COM CAPA DE PROTEÇÃO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. ALTURA: 1942 MM FRENTE: 717 MM LATERAL: 1653 MM ÁREA: 1,76 M² PESO: 70 KG

Quantidade: 20

Valor Unit.: 1.900,00

Total Item: 38.000,00

LOTE 13 Quant.: 1 Num: 051 1.142,00 **Total: 22.840,00**

Item: 13 Unidade: UN Marca: FLEX EQUIPMENT Modelo: AR LIVRE

Descrição: ROTAÇÃO DUPLA DIAGONAL COM VERTICAL (PCD) MELHORA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS - ROTAÇÃO DUPLA DIAGONAL COM VERTICAL (PCD) MELHORA A FLEXIBILIDADE E MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS OMBROS E PROMOVE AQUECIMENTO DOS MEMBROS SUPERIORES. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3.½" x 2,0MM; 2" x 2,0MM; 1" x 1,50MM; ¾" x 1,20MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3/16"; 1/8" DE ESPESSURA. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS ? COM DUPLA BLINDAGEM), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16", CORTÉ A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8" x 1.¼" E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO DIN2393 (55X47). TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3.½" E EMBUTIDO DE METAL COM NO MÍNIMO 2.¼", AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO. PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS, ACABAMENTO EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. ALTURA: 1560 MM FRENTE: 1265 MM LATERAL: 832 MM ÁREA: 9,25 M²

Quantidade: 20

Valor Unit.: 1.142,00

Total Item: 22.840,00

LOTE 15 Quant.: 1 Num: 032 998,00 **Total: 19.960,00**

Item: 15 Unidade: UN Marca: FLEX EQUIPMENT Modelo: AR LIVRE



**PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE
VÁRZEA GRANDE-MT**

Descrição: PUXADA ALTA (PCD) AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR DAS COSTAS. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE N - PUXADA ALTA (PCD)AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR DAS COSTAS.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3/8? X 2,0MM; 1/2? X 1,50MM; 1/2? X 3,0MM; 1/2? X 1,50MM; 3/4? X 1,20MM. BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 3/16? X 1.1/4?. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3/8?; 3/16?; 1/8? DE ESPESSURA. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FÓSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA (53MM X 34MM). CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16?, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8? X 1.1/4? E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8?, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8?. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3/2?. COM ACABAMENTO ESFÉRICO, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS, ACABAMENTO EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 1550 MMFRENTE: 830 MMLATERAL: 785 MMÁREA: 7,88 M²PESO: 20 KG

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 998,00** Total Item: 19.960,00

GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS EIRELI - 21.542.278/0001-60 64.240,00
ME

LOTE 14 Quant.: 1 Num: 063 752,00 **Total: 15.040,00**

Item: 14 Unidade: UN Marca: ZIOBER Modelo: APC

Descrição: SUPINO (PCD) AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR DO PEITORAL. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍ - SUPINO (PCD)AUMENTA A RESISTÊNCIA MUSCULAR DO PEITORAL.FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2/2? X 2,0MM; 1/2? X 1,50MM; BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 3/16? X 1.1/4?. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 1/4? ; 3/16? DE ESPESSURA. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA (53MM X 34MM). CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8?. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2/2? COM ACABAMENTO ESFÉRICO, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS, ACABAMENTO EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE.ALTURA: 970 MMFRENTE: 945 MMLATERAL: 676 MMÁREA: 7,88 M²PESO: 19 KG

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 752,00** Total Item: 15.040,00

LOTE 16 Quant.: 1 Num: 028 480,00 **Total: 9.600,00**

Item: 16 Unidade: UN Marca: ZIOBER Modelo: ATI

Descrição: BANCO DE PRAÇA: TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 1/2 X 1,50 MM; 3/4 X 1,20 MM; 1 1/2 X 0,9 MM. CHAPAS - BANCO DE PRAÇA: TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 1/2 X 1,50 MM; 3/4 X 1,20 MM; 1 1/2 X 0,9 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3 MM; 2 MM. METALÃO DE NO MÍNIMO 30 MM X 50 MM X 2 MM; PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ.

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 480,00** Total Item: 9.600,00

LOTE 17 Quant.: 1 Num: 063 360,00 **Total: 7.200,00**

Item: 17 Unidade: UN Marca: ZIOBER Modelo: ATI

Descrição: LIXEIRA TELADA SIMPLES: TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2.1/2 x 1,50 MM. CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO - LIXEIRA TELADA SIMPLES: TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2.1/2 x 1,50 MM. CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 1,20 MM

Quantidade: 20 **Valor Unit.: 360,00** Total Item: 7.200,00

LOTE 18 Quant.: 1 Num: 028 1.620,00 **Total: 32.400,00**

Item: 18 Unidade: UN Marca: ZIOBER Modelo: ATI



**PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE
VÁRZEA GRANDE-MT**

Descrição: PLACA ORIENTATIVA: TUBO DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3" X 1,50; 2" X 1,50 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE - PLACA ORIENTATIVA: TUBO DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3" X 1,50; 2" X 1,50 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 0,90 MM; 4,75 MM. ORIFÍCIOS PARA A FIXAÇÃO DE NO MÍNIMO 37 CM ABAIXO DO CONCRETO

Quantidade: 20

Valor Unit.: 1.620,00

Total Item: 32.400,00

PREGOEIRO: ELIZANGELA BATISTA DE OLIVEIRA