



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

CHAMADA PÚBLICA N. 06/2023

PROCESSO Nº 875684/2023

Versam os presentes autos o procedimento licitatório na modalidade Chamada Pública Nº 06/2023, na qual objetiva a contratação de Grupos Formais e Informais da Agricultura Familiar e Empreendedores Familiares Rurais e suas organizações, interessados em apresentar proposta para fornecimento de gêneros alimentícios da agricultura familiar, destinados à elaboração de merenda escolar para os alunos da rede básica de ensino do município de Várzea Grande/MT.

Após análise detida de todo o procedimento licitatório em apreço, bem como, de acordo com o Parecer Nº 710/2023, proferido pela Procuradoria Geral do Município de Várzea Grande onde constatou-se não haver nenhuma ilegalidade, ou, desrespeito aos princípios norteadores das licitações públicas, eu **Silvio Aparecido Fidelis**, autoridade competente da Secretária Municipal de Educação, Cultura, Esporte e Lazer, com base no do inciso VI do artigo 43 da lei 8666/93, **RESOLVO**.

- a) ADJUDICAR E HOMOLOGAR** o procedimento licitatório referente a Chamada Pública Nº. 06/2023, Processo Administrativo nº. 875684/2023, em favor dos licitantes: **1) AIRTON LEMES DA COSTA**, inscrito no CPF: 363.130.761-68, para os itens: Abóbora Paulista (2.147 kg) e Mandioca (3.000 kg), totalizando o valor de R\$ 35.369,45 (trinta e cinco mil, trezentos e sessenta e nove reais e quarenta e cinco centavos); **2) ASSOCIAÇÃO DAS MULHERES NEGRAS RURAL DO QUILOMBO JEJUM DO ESTADO DE MATO GROSSO – AMUNERUQ**, inscrita no CNPJ: 48.076.882/0001-3, para os itens: Repolho (4.741 kg), Beterraba (4.000 kg), Banana Nanica (9.500 kg), Banana Terra (2.360 kg), Abacaxi Pérola (5.000 und.), Laranja (13.600 kg) e Tomate (3.590 kg), totalizando o valor de R\$ 269.755,00 (duzentos e sessenta e nove mil, setecentos e cinquenta e cinco reais); **3) ASSOCIAÇÃO DE PEQUENOS PRODUTORES RURAIS BURITI GRANDE**, inscrita no CNPJ: 86.736.899/0001-20, para os itens: Abóbora Paulista (314 kg), Banana Nanica (9.500 kg), Banana Maça (15.425 kg), Banana da Terra (2.360 kg), Mamão Formosa (27.955 kg) e Abacaxi Pérola (5.000 und.), totalizando o valor de R\$ 398.718,44 (trezentos e noventa e oito mil, setecentos e dezoito reais e quarenta e quatro centavos); **4) ASSOCIAÇÃO DOS AGRICULTORES E AGRICULTORAS FAMILIAR DO CINTURÃO VERDE PEDRA 90**, inscrita no CNPJ: 28.842.702/0001-31, para os itens: Repolho (4.741 kg), Abóbora Paulista (316 kg), Beterraba (4.000 kg), Banana Nanica (15.500 kg), Abacaxi Pérola (10.000 und.), Laranja (13.600 kg) e Tomate (3.590 kg), totalizando o valor de R\$ 331.386,00 (trezentos e trinta e um mil e trezentos e oitenta e seis reais); **5) ATAIR LEMES DA COSTA**, inscrito no CPF: 208.533.511-04, para os itens: Abóbora Paulista (1.700 kg), Mandioca (2.500 kg) e Batata Doce (1.240 kg), totalizando o valor de R\$ 35.244,44 (trinta e cinco mil, duzentos e quarenta e quatro reais e quarenta e quatro centavos); **6) AUTAIR MORENO DA SILVA**, inscrito no CPF: 419.007.741-00, para os itens: Mandioca (4.550 kg), totalizando o valor de R\$ 35.245,67 (trinta e cinco mil, duzentos e quarenta e cinco reais e sessenta e sete centavos); **7) AVELINO CLEMENTE DA SILVA**, inscrito no CPF: 161.467.001-34,



para os itens: Abóbora Cabotiã (3.200 kg), Abóbora Paulista (1.200 kg) e Limão Taiti (2.500 kg), totalizando o valor de R\$ 38.416,19 (trinta e oito mil, quatrocentos e dezesseis reais e dezenove centavos); **8) CARLITO GONÇALVES DE MIRANDA**, inscrito no CPF: 346.669.401-97, para os itens: Abóbora Paulista (3.147 kg) e Mandioca (2.500 kg), totalizando o valor de R\$ 37.146,30 (trinta e sete mil, cento e quarenta e seis reais e trinta centavos); **9) CARMEM MARIA PONCE**, inscrito no CPF: 340.468.011-15, Abóbora Cabotiã (1.000 kg), Banana da Terra (1.000 kg), Mandioca (2.500 kg) e Batata Doce (1.000 kg), totalizando o valor de R\$ 38.720,75 (trinta e oito mil, setecentos e vinte reais e setenta e cinco centavos); **10) CENTRO DE TECNOLOGIA ALTERNATIVA**, inscrita no CNPJ: 24.756.793/0001-31, Polpa de Fruta Abacaxi (7.500 pct), Polpa de Fruta Acerola (7.500 pct), Polpa de Fruta Manga (7.500 pct), Polpa de Fruta Caju (7.500 pct) e Polpa de Fruta Goiaba (7.500 pct), totalizando o valor de R\$ 1.106.725,50 (um milhão, cento e seis mil, setecentos e vinte e cinco reais e cinquenta centavos); **11) COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DO OESTE DE MATO GROSSO LTDA**, inscrita no CNPJ: 03.548.401/0001-79, para o item Leite Integral (15.000 cx), totalizando o valor de R\$ 1.224.000,00 (um milhão, duzentos e vinte e quatro mil reais); **12) COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DOS PRODUTORES RURAIS DE CHAPADA DOS GUIMARÃES**, inscrita no CNPJ: 28.019.973/0001-91, para os itens: Repolho (4.741 kg), Abóbora Paulista (314 kg), Beterraba (4.000 kg), Banana Nanica (9.500 kg), Banana Maça (15.425 kg), Banana da Terra (2.360 kg), Laranja (13.600 kg), Tomate (3.589 kg) e Melancia (75.000 kg), totalizando o valor de R\$ 576.378,26 (quinhentos e setenta e seis mil, trezentos e setenta e oito reais e vinte e seis centavos); **13) COOPERATIVA AGROPECUÁRIA MISTA TERRANOVA LTDA**, inscrita no CNPJ: 24.702.037/0007-15, Bebida Láctea (80.000 – 900ml), totalizando o valor de R\$ 520.000,00 (quinhentos e vinte mil reais); **14) COOPERATIVA DE AGRICULTORES E AGRICULTORAS FAMILIARES DE NOSSA SENHORA DO LIVRAMENTO/MT**, inscrita no CNPJ: 33.655.158/0001-59, para os itens: Repolho (4.741 kg), Abóbora Paulista (314 kg), Beterraba (4.000 kg), Banana Nanica (9.500 kg), Banana Maça (15.425 kg), Banana da Terra (2.360 kg), Abacaxi Pérola (5.000 und.), Laranja (13.600 kg), Tomate (3.589 kg) e Tangerina ou Poncã (17.500 kg), totalizando o valor de R\$ 522.661,01 (quinhentos e vinte e dois mil, seiscentos e sessenta e um reais e um centavo); **15) COOPERATIVA DE COMERCIALIZAÇÃO DE AGRICULTORES (AS) FAMILIAR DE ECONOMIA SOLIDÁRIA E EXTRATIVISMO DA BAIXADA CUIABANA**, inscrita no CNPJ: 44.140.065/0001-08, para os itens: Repolho (4.741 kg), Abóbora Paulista (314 kg), Beterraba (4.000 kg), Banana Nanica (9.500 kg), Banana Maça (15.425 kg), Banana da Terra (2.360 kg), Mamão Formosa (27.955 kg), Abacaxi Pérola (5.000 und.), Laranja (13.600 kg), Tomate (3.590 kg), Melancia (75.000 kg) e Tangerina ou Poncã (17.500 kg), totalizando o valor de R\$ 941.503,04 (novecentos e quarenta e um mil, quinhentos e três reais e quatro centavos); **16) COOPERATIVA DE COMERCIALIZAÇÃO DE AGRICULTORES (AS) FAMILIARES MATOGROSSENSES E REGIÃO CASA DAS FOLHAS**, inscrita no CNPJ: 41.714.887/0001-67, para os itens: Abóbora Cabotiã (150 kg), Repolho (6.295 kg), Banana Nanica (32.000 kg), Banana Maça (32.000 kg), Banana da Terra (22.200 kg), Mamão Formosa (3.090 kg), Laranja (32.000 kg), Tomate (7.800 kg), alface Crespa (50.000 pés), Couve (50.000 mç), Batata Doce (3.900 kg), Feijão (40.000 pct), Coentro (18.000 mç), Cebolinha Verde Maço Industrial (18.000 mç) e Salsa Maço Industrial (18.000 mç), totalizando o valor de R\$ 2.039.999,22



(dois milhões, trinta e nove mil, novecentos e noventa e nove reais e vinte e dois centavos); **17) DELSON CLEMENTE DA SILVA**, inscrito no CPF: 020.584.461-86, para os itens: Abóbora Verde (3.370 kg), Abóbora Paulista (1.700 kg) e Limão Taiti (2.500 kg), totalizando o valor de R\$ 38.451,63 (trinta e oito mil, quatrocentos e cinquenta e um reais e sessenta e três centavos); **18) DOUGLAS CLEMENTE DE OLIVEIRA**, inscrito no CPF: 026.044.361-16, para os itens: Mamão Formosa (1.000 kg), Tomate (1.824 kg) e Batata Doce (3.000 kg), totalizando o valor de R\$ 39.994,72 (trinta e nove mil, novecentos e noventa e quatro reais e setenta e dois centavos); **19) ELIANE DIAS DE CARVALHO**, inscrito no CPF: 787.492.981-00, para o item: Mandioca (4.550 kg), totalizando o valor de R\$ 35.245,67 (trinta e cinco mil, duzentos e quarenta e cinco reais e sessenta e sete centavos); **20) JOÃO DE DEUS MORENO DA SILVA**, inscrito no CPF: 926.684.961-87, para os itens: Abóbora Paulista (1.540 kg), Mandioca (2.000 kg) e Batata Doce (2.860 kg), totalizando o valor de R\$ 38.617,44 (trinta e oito mil, seiscentos e dezessete reais e quarenta e quatro centavos); **21) JOILCE CLEMENTE DA SILVA**, inscrito no CPF: 594.548.731-72, para os itens: Tomate (2.428 kg) e Batata Doce (3.000 kg), totalizando o valor de R\$ 39.998,69 (trinta e nove mil, novecentos e noventa e oito reais e sessenta e nove centavos); **22) JOSINEY FRANCISCO DE MIRANDA**, inscrito no CPF: 571.974.921-00, para os itens: Abóbora Cabotiã (5.550 kg) e Mandioca (1.000 kg), totalizando o valor de R\$ 37.697,99 (trinta e sete mil, seiscentos e noventa e sete reais e noventa e nove centavos); **23) LOURIVAL SANTANA DE OLIVEIRA**, inscrito no CPF: 951.544.771-20, para os itens: Abóbora Paulista (2.147 kg) e Mandioca (3.000 kg), totalizando o valor de R\$ 35.369,45 (trinta e nove mil, trezentos e sessenta e nove reais e quarenta e cinco centavos); **24) LUCY APARECIDA ARRUDA DA SILVA**, inscrito no CPF: 298.632.281-68, para o item: Mandioca (2.900 kg), totalizando o valor de R\$ 22.464,27 (vinte e dois mil, quatrocentos e sessenta e quatro reais e vinte e sete centavos); **25) MILTES MARIA DA SILVA**, inscrito no CPF: 209.598.851-53, para os itens: Abóbora Cabotiã (500 kg), Abóbora Verde (2.828 kg) e Mandioca (2.500 kg), totalizando o valor de R\$ 34.215,17 (trinta e quatro mil, duzentos e quinze reais e dezessete centavos); **26) NATANAEL DOMINGOS DE ALMEIDA**, inscrito no CPF: 868.508.901-82, para os itens: Abóbora Verde (2.824 kg) e Mandioca (3.000 kg), totalizando o valor de R\$ 35.372,78 (trinta e cinco mil, trezentos e setenta e dois reais e setenta e oito centavos); **27) NEREU BORGE DA COSTA**, inscrito no CPF: 032.250.301-98, para os itens: Abóbora Cabotiã (1.500 kg) e Mandioca (3.500 kg), totalizando o valor de R\$ 35.207,10 (trinta e cinco mil, duzentos e sete reais e dez centavos); **28) ODAIR SANTANA DE OLIVEIRA**, inscrito no CPF: 000.843.761-04, para os itens: Abóbora Paulista (2.147 kg) e Mandioca (3.000 kg), totalizando o valor de R\$ 35.369,45 (trinta e cinco mil, trezentos e sessenta e nove reais e quarenta e cinco centavos); **29) OILSON JOSÉ DE MIRANDA**, inscrito no CPF: 989.582.081-04, para os itens: Abóbora Cabotiã (1.100 kg), Abóbora Paulista (2.500 kg) e Mandioca (2.000 kg), totalizando o valor de R\$ 35.553,97 (trinta e cinco mil, quinhentos e cinquenta e três reais e noventa e sete centavos); **30) ORLANDO DE SOUZA CARVALHO**, inscrito no CPF: 353.402.741-87, para o item: Abóbora Verde (8.150 kg), totalizando o valor de R\$ 35.018,11 (trinta e cinco mil, dezoito reais e onze centavos); **31) OSCARINO LOPES PEREIRA**, inscrito no CPF: 139.031.011-68, para os itens: Abóbora Verde (2.828 kg) e Mandioca (3.000 kg), totalizando o valor de R\$ 35.389,97 (trinta e cinco mil, trezentos e oitenta e nove reais e noventa



e sete centavos); **32) OZANIA DE JESUS BARCELO SOUSA**, inscrito no CPF: 550.101.801-20, para o item: Banana Nanica (5.000 kg), totalizando o valor de R\$ 35.112,50 (trinta e cinco mil, cento e doze reais e cinquenta centavos); **33) PAULO NETO DE FRANÇA**, inscrito no CPF: 972.406.721-15, para os itens: Abóbora Cabotiã (1.000 kg), Abóbora Paulista (1.900 kg) e Mandioca (2.500 kg), totalizando o valor de R\$ 35.497,45 (trinta e cinco mil, quatrocentos e noventa e sete reais e quarenta e cinco centavos); **34) WHERIQUE BORGES BARCELO**, inscrito no CPF: 057.032.951-57, para o item: Banana Maça (6.300 kg), totalizando o valor de R\$ 39.866,40 (trinta e nove mil, oitocentos e sessenta e seis reais e quarenta centavos) e **35) WILLIAN SERGIO PEREIRA DA SILVA**, inscrito no CPF: 456.957.332-00, para o item: Abóbora Paulista (6.300 kg), totalizando o valor de R\$ 35.595,00 (trinta e cinco mil, quinhentos e noventa e cinco reais), na forma do inciso VI do artigo 43 da lei 8666/93.

- b) **DETERMINAR** que sejam adotadas as medidas cabíveis para a contratação das referidas empresas.
- c) Dê-se publicidade.
- d) Cumpram-se.

Várzea Grande – MT, 26 de outubro de 2023.

Silvio Aparecido Fidelis

Secretário Municipal de Educação, Cultura, Esporte e Lazer

***ORIGINAL ASSINADO NOS AUTOS DO PROCESSO**